

# 生産スケジューラー「Asprova」による業務のシステム化

Systematization of Business Operation using “Asprova”

**Asprova Indonesia Office**  
PT BAHTERA HISISTEM INDONESIA

# 目次 Table of Contents

## 生産スケジューラー「Asprova」の機能 Function of Asprova

1. Asprovaの機能 Function of Asprova
2. リードタイム短縮による工程在庫の削減 Shorten L/T to reduce stock in process
3. 受注から製造、購買まで一気通貫のスケジュール Planning from S/O, MFG to P/O

## 生産スケジューラー「Asprova」インターフェイス Asprova Interface

1. オンプレミス型 On-premises
2. クラウド（VPS）型 Cloud (VPS)

## 生産スケジューラー「Asprova」と開発テンプレート「HANA FIRST」による業務のシステム化

### Systematization of Business Operation using “Asprova” with “HANA FIRST”

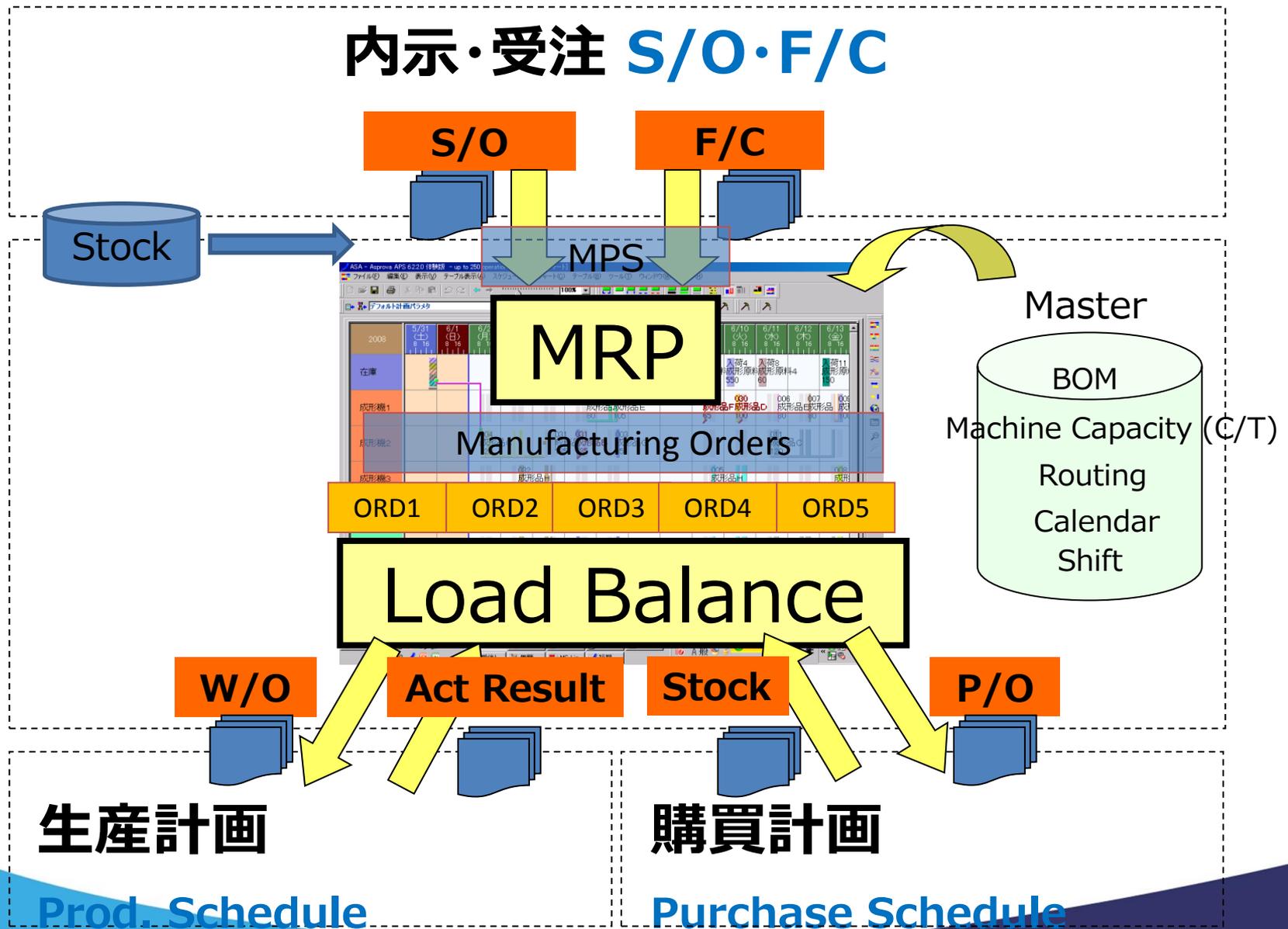
1. インドネシアで業務を効率的にシステム化するポイント  
The point for successfully systematizing business flow in Indonesia
2. 全体図 Overview
3. 受注データや在庫データの連携 Data linkage with Sales Order and Inventory data
4. リアルタイムに入出庫を入力する正確な在庫管理  
Inventory control with real time input of goods issue and goods received
5. 材料や資材の必要量を計算しPOを発行  
Calculate required amount of material and issue PO.
6. 最適化された生産スケジュールを作成し製造指示書を発行  
Create optimized production schedule and issue manufacturing orders.

# 生産スケジューラーAsprovaの機能

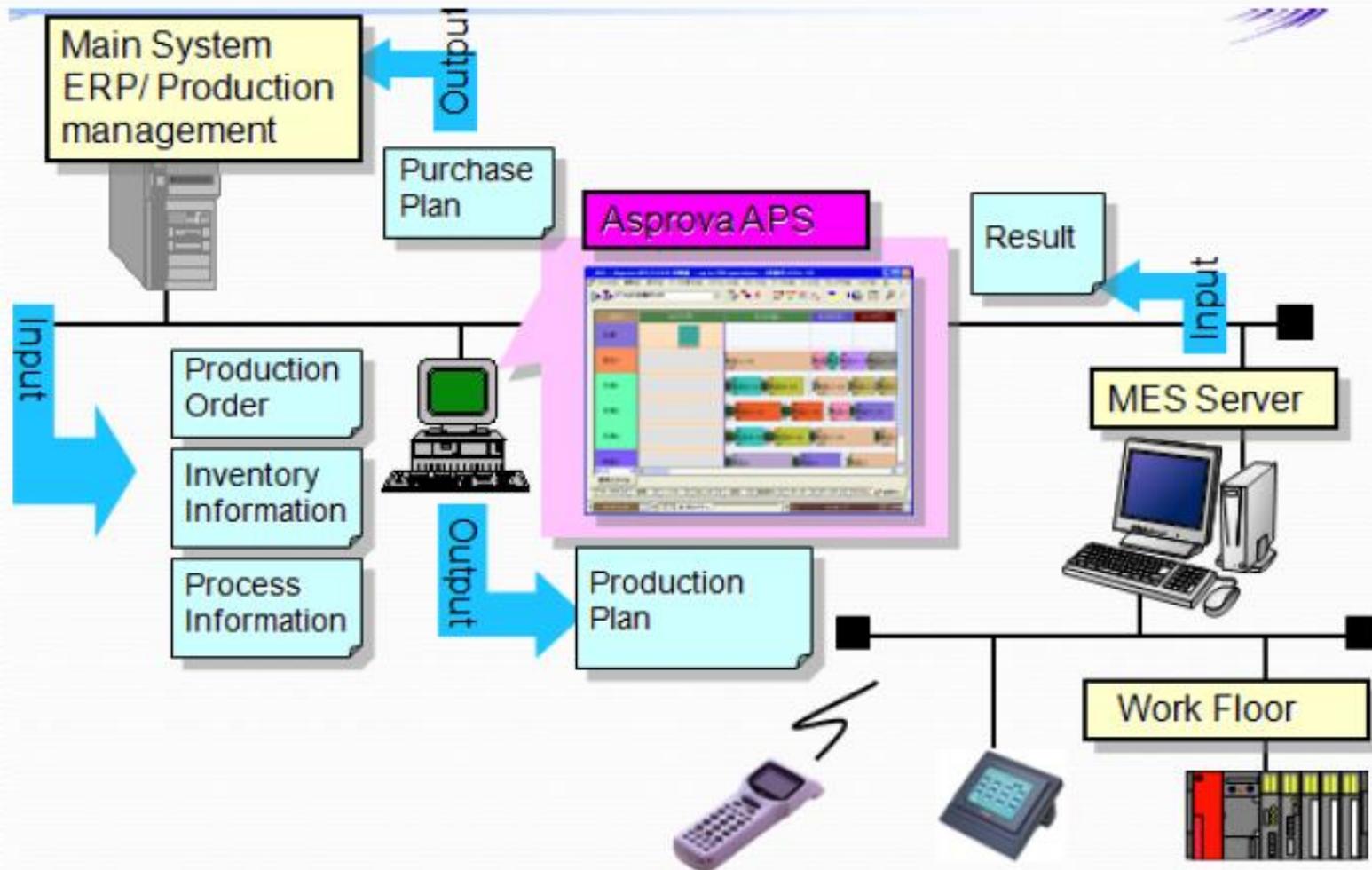
Function of Production scheduler Asprova

# 1. Asprovaの機能

Function of Asprova



# Positioning in production control



# Merits of implementing Asprova

Ultra High-speed Scheduling

Graphical Visualization

Shorten lead-times

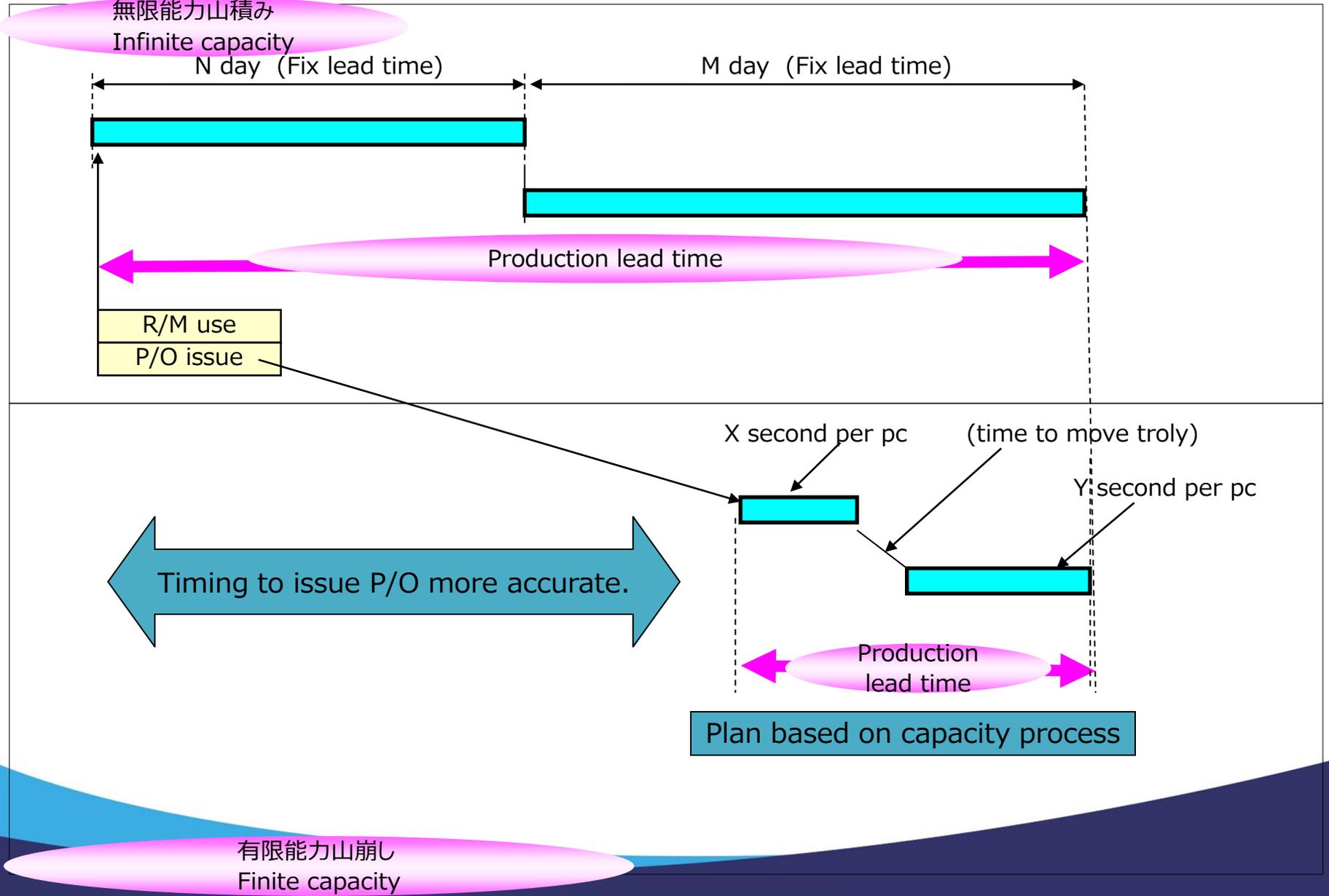
Reduce inventory

Easy confirmation of projected due dates

Accurate quoting of finish times

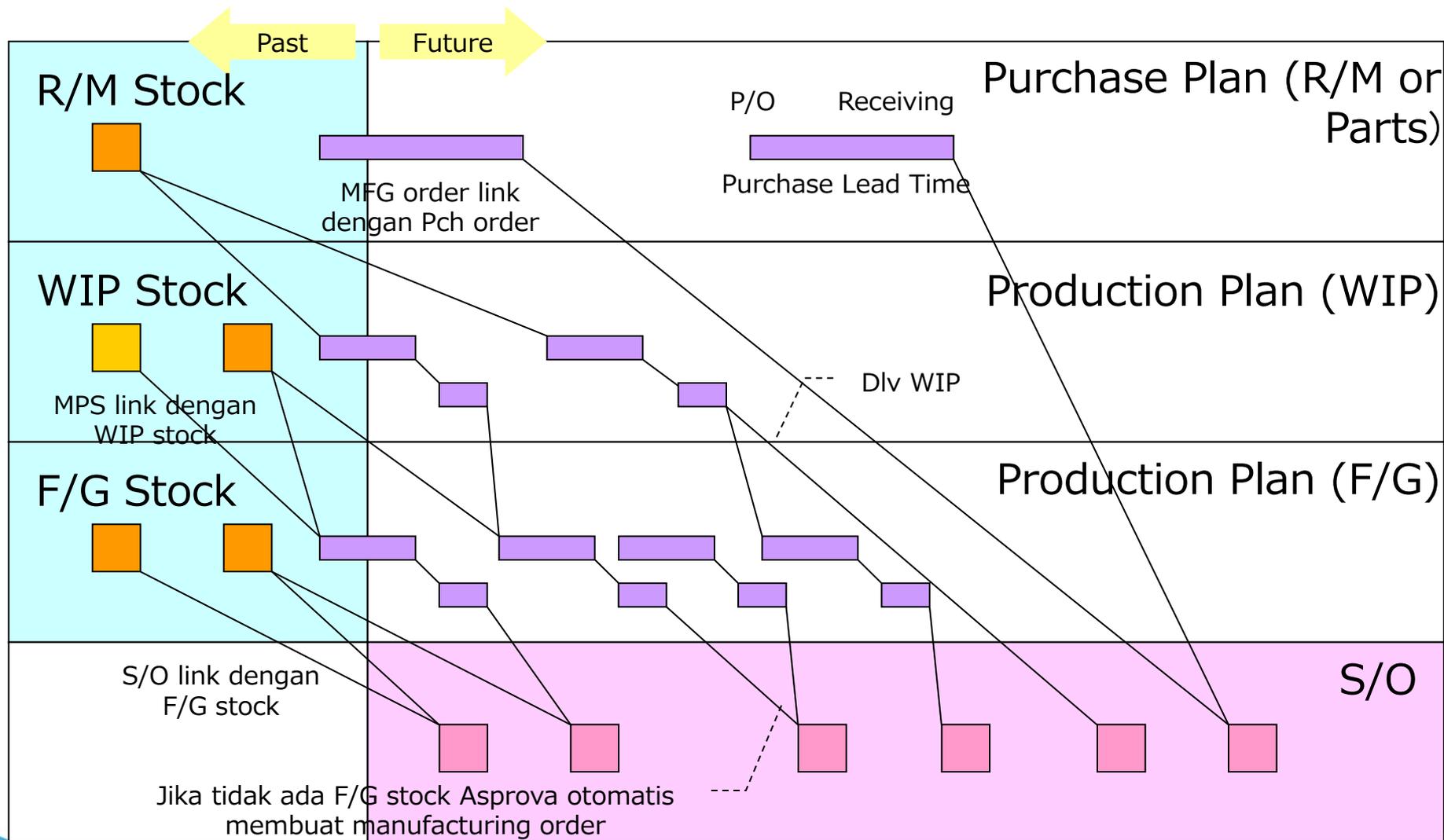
## 2. リードタイム削減による工程在庫の削減

Shorten L/T to reduce stock in process

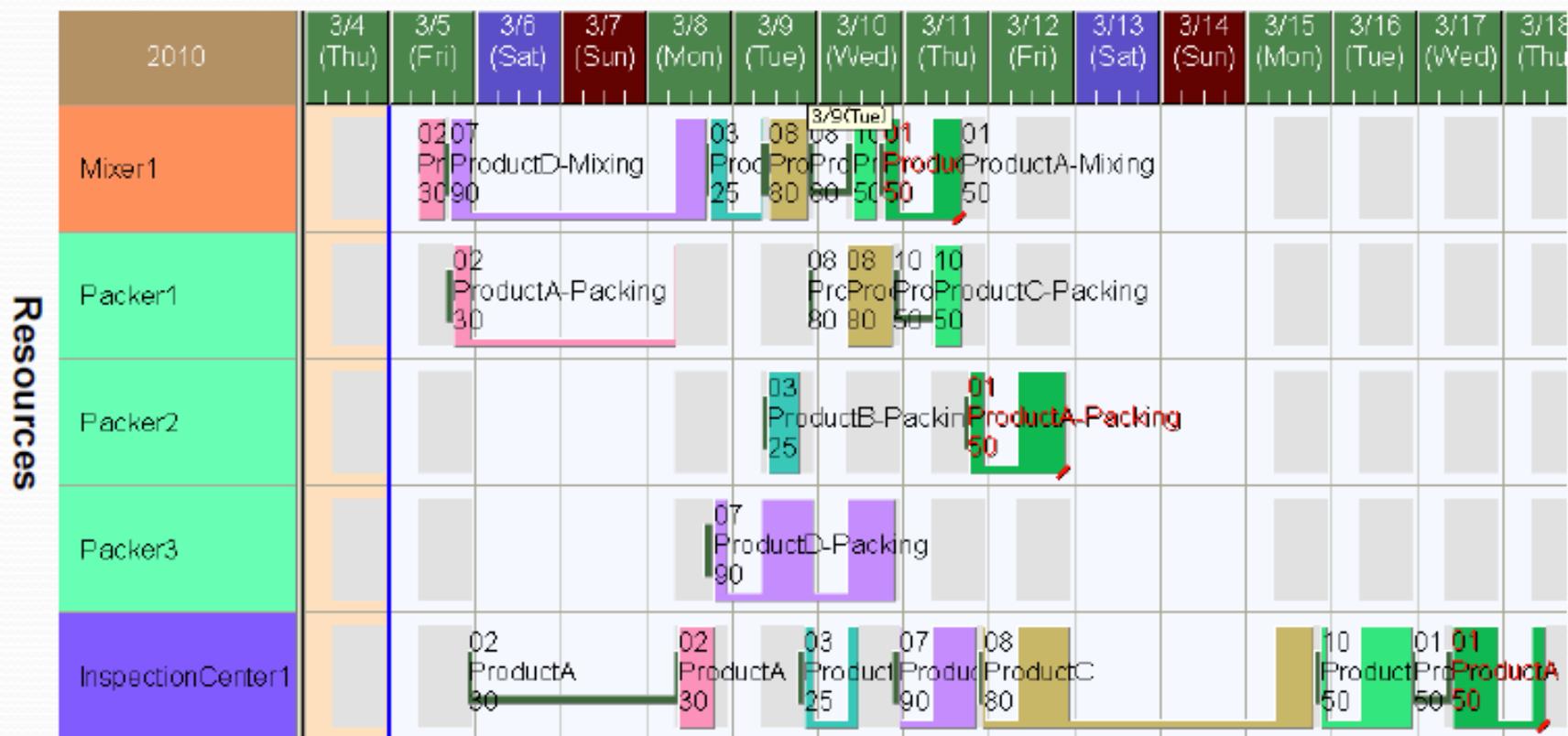


### 3. 受注から製造、購買まで一気通貫のスケジュール

Planning from S/O, MFG to P/O

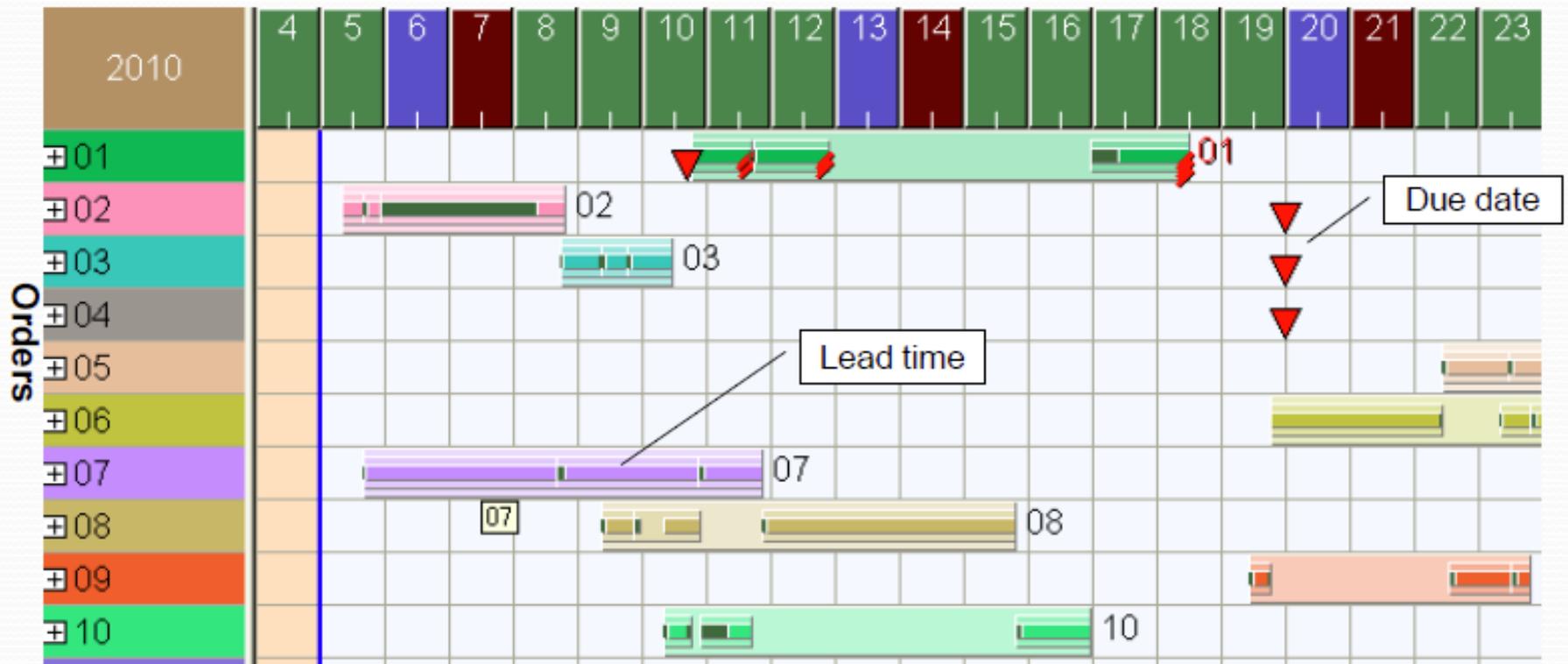


# Main functions - Resource Gantt



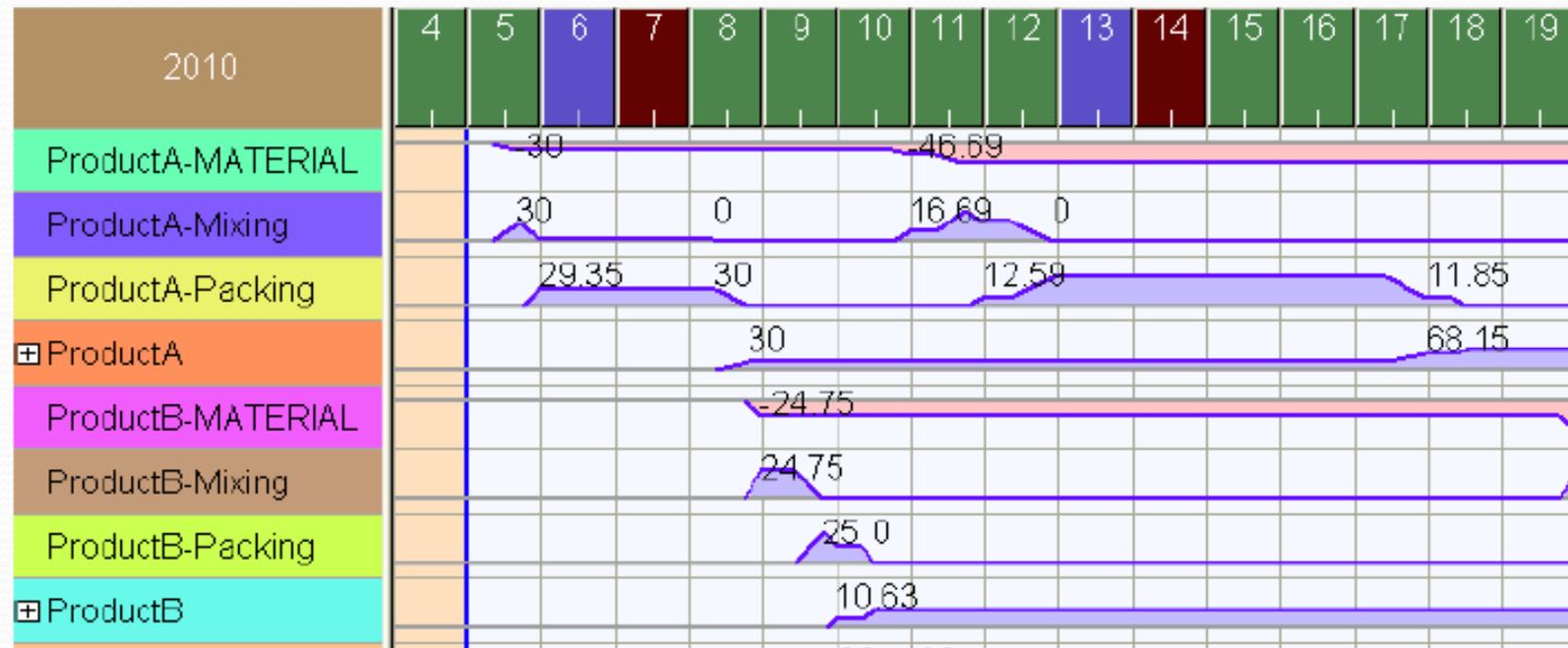
- Shows an overview of the tasks each machine or worker will carry out
- Production schedule is created according to resource capacity and availability
- Jobs can be adjusted by dragging with the mouse

# Main functions - Order Gantt



- Shows an overview of all orders in one chart
- Start/finish times, due dates of orders are easily visible
- Rows can be expanded to view individual operations and tasks

# Main functions - Inventory Graph



- Displays the fluctuations in inventory for all items
- The effects of scheduling can be seen in advance
- Data can be exported to spreadsheet

# Main functions - Load Graph

2010	3/4 (Thu)	3/5 (Fri)	3/6 (Sat)	3/7 (Sun)	3/8 (Mon)	3/9 (Tue)	3/10 (Wed)	3/11 (Thu)	3/12 (Fri)
Mixer1		91%			92%	76%	75%	56%	
Packer1		35%			1%	30%	114%	56%	
Packer2								31%	91%
Packer3					27%	100%	93%		
InspectionC					68%	18%	25%	87%	100%

- Displays the load of all resources
- Rows can be drilled down to view the associated orders
- Data can be exported to spreadsheet

# 生産スケジューラーAsprovaインターフェイス

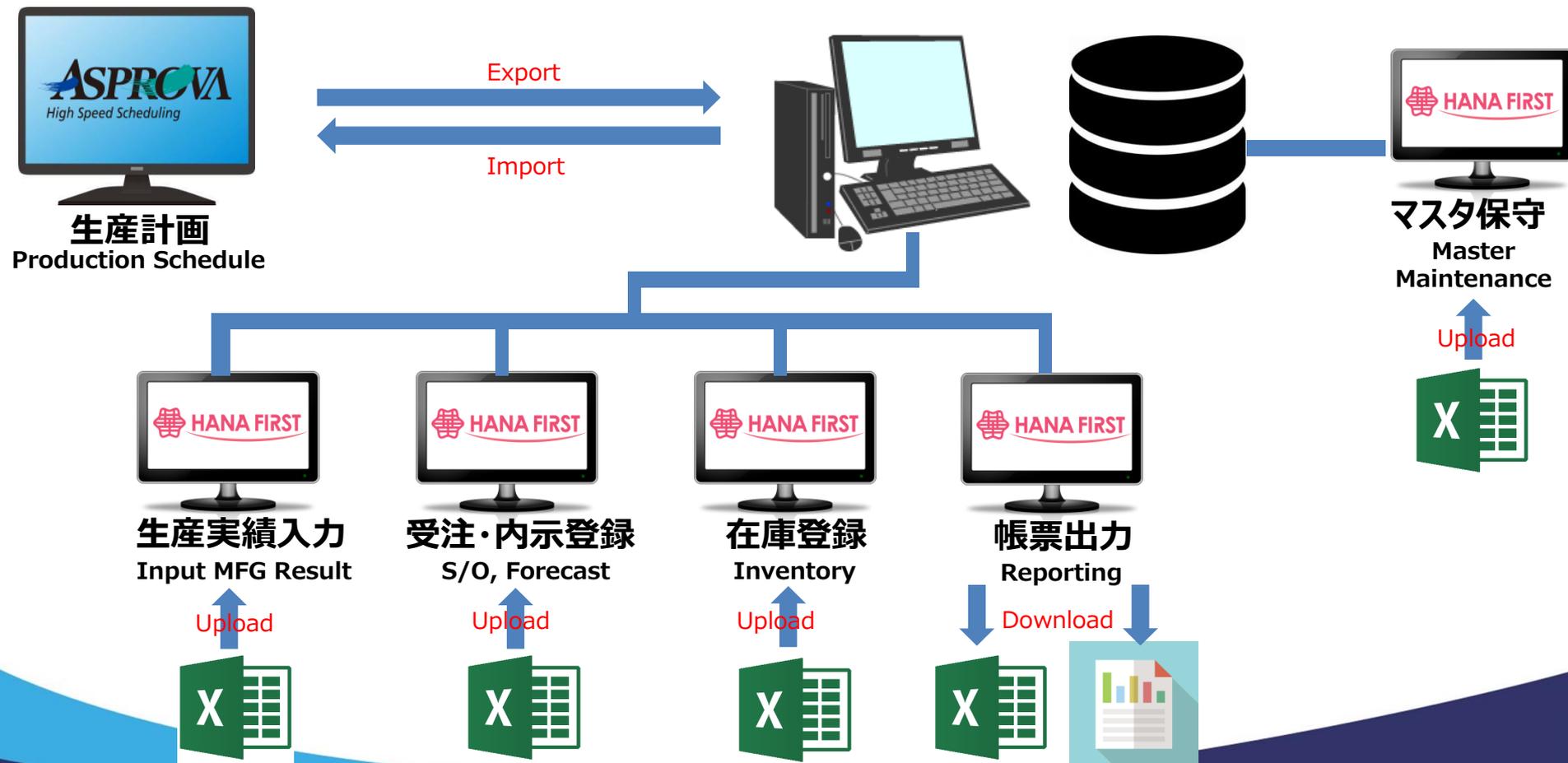
Production Scheduler Asprova Interface

# 1. オンプレミス型

## On-premises

AsprovaはクライアントPC、または社内サーバーにインストールし、マスタ管理機能、受注・在庫・生産実績入力機能、帳票出力機能を社内サーバーに構築します。

Install Asprova on client PC or internal server. Deploy additional functions on internal server, master management, import order, import stock, input production result and output report.

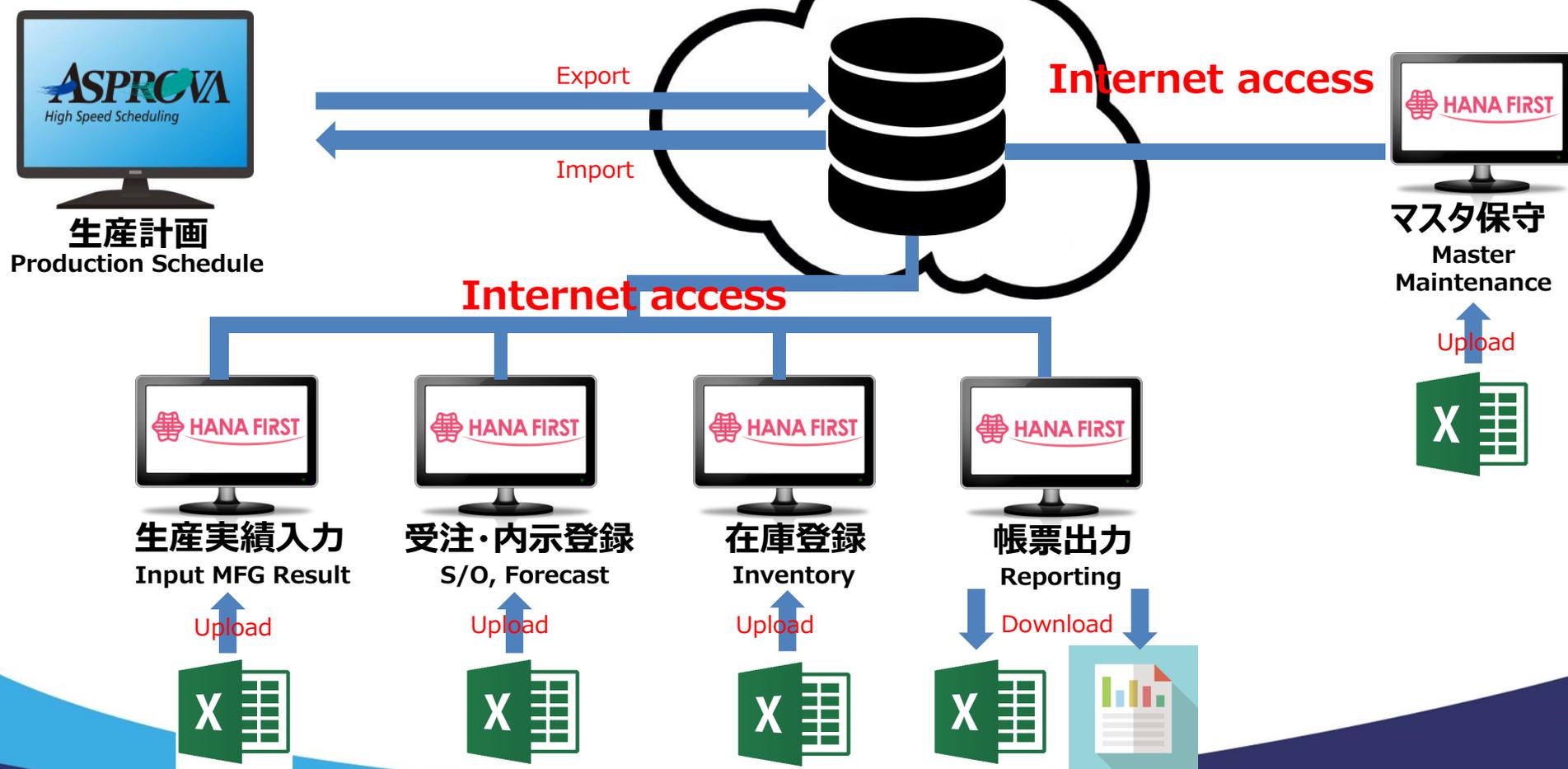


## 2. クラウド型 (VPS型)

### Cloud (VPS)

AsprovaはクライアントPC、または社内サーバーにインストールし、マスタ管理機能、受注・在庫・生産実績入力機能、帳票出力機能を外部サーバーに構築します。

Install Asprova on client PC or internal server. Deploy additional functions on external server, master management, import order, import stock, input production result and output report.



# 生産スケジューラー「Asprova」と開発テンプレート 「HANA FIRST」による業務のシステム化

Systematization of Business Operation using  
“Asprova” with “HANA FIRST”

# 1. インドネシアで業務を効率的にシステム化するポイント

The point for successfully systematizing business flow in Indonesia

運用負荷の低いシンプルなシステムを、いかに短時間で導入できるかが重要。

Implement a simple system with low operational burden in a short time.

1. 現場の入力の手間がかからないこと

Not take much time to input data at on-site.

2. 管理者の参照の手間がかからないこと

Not take much time to refer data at management side.

3. 保守の手間がかからないこと

Not take much time to maintain system.

Asprovaによる生産管理システムの構築では、弊社の業務システム開発テンプレート「HANA FIRST」を使用。

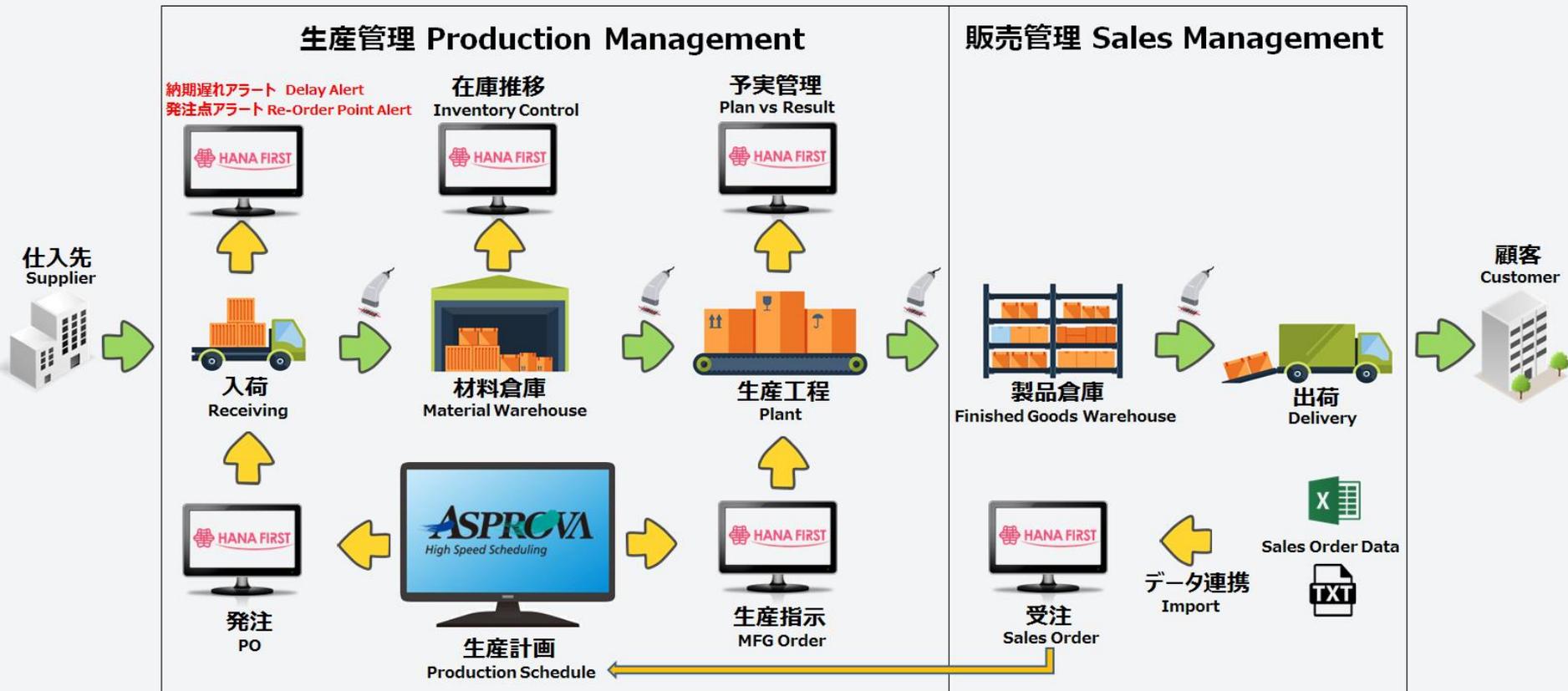
Use our development template "HANA FIRST" for production control system based on Asprova.



+



## 2. 全体図 Overview



### 生産管理 Production Management

- ・生産計画 MRP/Scheduling : Asprova
- ・実績と分析 Result & Analysis : HANA FIRST

### 販売管理

Sales Management : HANA FIRST

開発環境 Development Environment : ASP.NET + SQLServer

### 3. 受注データや在庫データの連携

Data linkage with Sales Order and Inventory data



1. ユーザー権限コントロールと業務フローの承認機能  
User authentication and Approval in business flow.
2. ネットワークに接続された手元のPCのWEBブラウザから手軽にデータ連携操作  
Import S/O data and inventory data from WEB browser on PC connected to the network.
3. 客先からのExcelやテキストフォーマットとシームレスにデータ連携  
Seamlessly link the Excel format files sent by e-mail from customers and text files downloaded from the customer's WEB site.

## 4. リアルタイムに入出庫を入力する正確な在庫管理

Inventory control with real time input of goods issue and goods received



1. ユーザー権限コントロールと業務フローの承認機能。

User authentication and Approval in business flow.

2. 材料の入荷、材料の投入、仕掛品や製品の製造実績、製品出荷という在庫管理業務をネットワークに接続された手元のPCのWEBブラウザから手軽に操作。

Inventory control operation such as receiving material, material input result, manufacturing results and shipping finished goods can be done quickly from a web browser on a computer connected to the network.

3. バーコードスキャナーやハンディターミナルを使うことで、作業効率と在庫の正確性が向上。

By using barcode scanner and handy terminal, work efficiency and inventory accuracy are further improved.

## 5. 材料や資材の必要量を計算しPO発行

Calculate required amount of material and issue PO.



1. ユーザー権限コントロールと業務フローの承認機能。  
User authentication and Approval in business flow.
2. 内示データや受注データをまかなう材料の必要量を、部品構成表を元に正確に計算し、POを発行  
Calculate the required quantity of material that will cover the sales order data based on the Bill Of Material and issue PO.
3. 入荷後の発注残管理を行い、納期遅れの発注残にはアラートを表示し、材料不足による生産ライン停止を防止。  
Manage the outstanding PO and display an alert on the order delayed and prevent production line stop due to material shortage.

## 6. 最適化された生産スケジュールを作成し製造指示書を発行

Create optimized production schedule and issue manufacturing orders.



1. ラインの負荷状況を考慮して、Asprovaが最適化された納期遅れしない生産スケジュールを作成し、生産指示書を発行します。

Considering the load situation of the line, Asprova creates an optimized production schedule with no delivery delay, and issues manufacturing orders.

2. PPIC部門（生産管理部門）で、何日もかけて作成している計画と実績の比較表を、数秒で出力します。

Issue a comparative chart of the plan and actual results in a few seconds, that have been created over many days in the PPIC department.

3. 在庫推移をモニターし、材料をいつ発注しなければいけないかアラートを出します。

By monitoring the inventory transition, system shows an alert on when materials should be ordered.



**Asprova Indonesia Office (PT BAHTERA HISISTEM INDONESIA)**

Jl. Boulevard Selatan, Ruko Emerald Commercial, Blok UC22, Summarecon Bekasi, Jawa Barat 17141  
yama@bahtera.jp